

ขั้นตอนการผลิตท่อเหล็กเคลือบผิว



- ตรวจสอบความหนาด้วยเครื่องมือที่ทันสมัย
- ตรวจสอบการยึดเกาะและความหนาของน้ำยาวานิชที่เคลือบ ตามมาตรฐานสากล
- การพ่นน้ำยาวานิชด้วยระบบ Airless Spray Pump